

PRODUKTOVÝ LIST

Sikadur®-30

TIXOTRÓPNE EPOXIDOVÉ LEPIDLO NA LEPENIE VÝSTUŽE

POPIS PRODUKTU

Sikadur®-30 je tixotrópne 2-komponentné lepidlo na báze kombinácie epoxidových živíc a špeciálnych plnív, vhodné na aplikáciu pri normálnych teplotách od + 8 °C do + 35 °C.

POUŽITIE

Sikadur®-30 môžu používať iba skúsení profesionálni aplikátori.

Lepidlo na lepenie nosnej výstuže, predovšetkým pri zosilňovaní nosných konštrukcií. Vhodné hlavne na lepenie:

- Sika® CarboDur® lamieľ ku betónu, tehle, drevu (podrobnosti vid produktový list Sika CarboDur®, „Návod na zabudovanie Sika CarboDur externe lepenej výstuže“ c. 850 41 05 a „Návod na zabudovanie Sika CarboDur Near Surface Mounted Reinforcement / v blízkosti povrchu uloženej výstuže“ c. 850 41 07).
- Oceľových pásnic ku betónu (podrobnosti pozri príslušné Sika technické informácie).

VLASTNOSTI/ VÝHODY

Sikadur®-30 má nasledovné výhody:

- Jednoduché miešanie a aplikácia.
- Aplikácia bez podkladného náteru.
- Vysoká odolnosť voči ušmyknutiu aj pri stálom zatažení.
- Veľmi dobrá príľnavosť k betónu, tehľám, kameňu, oceli, železu, hliníku, drevu a Sika® CarboDur® lamelám.
- Vytvrdzovanie nezávislé od vysokej vlhkosti.
- Vysoká pevnosť.
- Tixotrópne: nestekajúce po vertikálnych plochách a pri práci nad hlavou.
- Vytvrdzuje bez zmrašťovania.
- Rôzne zafarbenie komponentov (kontrola miešania).
- Vysoká počiatočná a konečná mechanická odolnosť.
- Vysoká odolnosť voči oteru a nárazu.
- Neprepúšťa vodu a vodnú paru.

ENVIRONMENTÁLNE INFORMÁCIE

- V súlade s LEED v4 M Rc 4 (variant 2): Požiadavky a optimalizácia stavebných materiálov - Zloženie materiálov
- V súlade s LEED v2009IEQc 4.1: Materiál s nízkymi emisiami: Lepidlá a tmely

OSVEDČENIA/ NORMY

- Slovensko: TSUS, Vyhlásenie o parametroch, vydanie 1.12.2015
- Slovensko: Technické posúdenie č. SK TP-15/0098.
- IBMB, TU Braunschweig, skúšobný protokol č. 1871/0054, 1994: Osvedčenie pre epoxidové lepidlo Sikadur®-30.
- IBMB, TU Braunschweig, skúšobný protokol č. 1734/6434, 1995: Skúšky epoxidovej malty Sikadur®-41 v kombinácii s epoxidovým lepidlom Sikadur®-30 na lepenie oceľových pásnic.
- Lepidlo na pevnostné lepenie skúšané podľa EN 1504-4, označené značkou CE.

ÚDAJE O PRODUKTE

Chemická báza	Epoxidová živica	
Balenie	6 kg (A+B)	Vopred dávkované balenie palety 480 kg (80 x 6 kg)
	Nedávkované priemyselné balenie (palety so 14 sudmi):	
	Komponent A	30 kg sudy
	Komponent B	10 kg sudy
Farba	Komponent A: biely Komponent B: čierny Komponenty A+B zmiešané: svetlo šedé	
Doba skladovania	24 mesiacov od dátumu výroby	
Podmienky skladovania	Skladovať v originálnom, neotvorenom, nepoškodenom balení v suchu a pri teplotách medzi +5 °C a +30 °C. Chrániť pred priamym slnečným žiarením.	
Hustota	1.65 kg/l ±0.1 kg/l (komponenty A+B zmiešané) (pri +23 °C)	

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Pevnosť v tlaku	Doba tvrdnutia	Teplota pri vytvrdzovaní		(EN 196)	
		+10 °C	+35 °C		
	12 hodín	-	~85 N/mm ²		
	1 deň	~55 N/mm ²	~90 N/mm ²		
	3 dni	~70 N/mm ²	~90 N/mm ²		
	7 dní	~75 N/mm ²	~90 N/mm ²		
Modul pružnosti v tlaku ~9,600 N/mm ² (pri 23 °C) (ASTM D 695)					
Pevnosť v ťahu	Doba tvrdnutia	Teplota pri vytvrdzovaní		(DIN EN ISO 527-3)	
		+15 °C	+35 °C		
	1 deň	~20 N/mm ²	~26 N/mm ²		
	3 dni	~23 N/mm ²	~27 N/mm ²		
	7 dní	~26 N/mm ²	~29 N/mm ²		
	Modul pružnosti v ťahu ~11,200 N/mm ² (+23 °C) (ISO 527)				
Prídržnosť	Doba tvrdnutia	Podklad	Teplota pri tvrdnutí	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)	
	7 dní	Betón suchý	+23 °C		> 4 N/mm ² *
	7 dní	Oceľ	+23 °C		>21 N/mm ²
	*100% zlom betónu				
Pevnosť v šmyku	Doba tvrdnutia	Teplota pri vytvrdzovaní		(FIP 5.15)	
		+15 °C	+23 °C		+35 °C
	1 deň	~4 N/mm ²	-		~17 N/mm ²
	3 dni	~15 N/mm ²	-		~18 N/mm ²
	7 dní	~16 N/mm ²	18 N/mm ² (1)		~18 N/mm ²
	Zlom betónu (~15 N/mm ²) (1) (DIN EN ISO 4624)				
Zmrašťovanie 0.04 % (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)					
Koeficient tepelnej rozťažnosti 2.5 x 10 ⁻⁵ na °C (Teplotný rozsah: –20 °C až +40 °C) (EN 1770)					

Teplota prechodu k sklovitosti	Doba tvrdnutia	Teplota pri vy- tvrdzovaní	TG	(EN 12614)
	30 dní	+30 °C	+52 °C	
Teplota tvarovej stálosti	Doba tvrdnutia	Teplota pri vy- tvrdzovaní	HDT	(ASTM-D 648)
	3 hodín	+80 °C	+53 °C	
	6 hodín	+60 °C	+53 °C	
	7 dní	+35 °C	+53 °C	
	7 dní	+10 °C	+36 °C	
Prevádzková teplota	-40 °C až +45 °C (pri vytvrdení pri +23 °C)			

INFORMÁCIE O APLIKÁCI

Pomer miešania	Komponent A : Komponent B = 3 : 1 v hmotnostných alebo objemových dieloch Pri použití veľkého priemyselného balenia je potrebné overiť správny pomer miešania presným navážením alebo dávkovaním každého komponentu.			
Hrúbka vrstvy	30 mm max.			
Tekutosť	Nestekavé na vertikálnych povrchoch pri hrúbke do 3-5 mm pri 35 °C		(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)	
Stlačiteľnosť	4'000 mm² pri +15 °C a 15 kg (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)			
Teplota produktu	Sikadur®-30 musí byť aplikovaný pri teplotách medzi +8 °C a +35 °C.			
Teplota okolitého vzduchu	+8 °C min. / +35 °C max.			
Rosný bod	Zabráňte vzniku kondenzácie. Teplota podkladu počas aplikácie musí byť min. 3 °C nad rosným bodom.			
Teplota podkladu	+8 °C min. / +35 °C max.			
Obsah vlhkosti podkladu	Max. 4 % V prípade nanášania do matne zavlhnutého podkladu je potrebné materiál do podkladu dôkladne votrieť.			
Doba spracovania	Teplota	Doba spracovateľnosti	Otvorený čas	(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)
	+8 °C	~120 minút	~150 minút	
	+20 °C	~90 minút	~110 minút	
	+35 °C	~20 minút	~50 minút	

Doba spracovateľnosti začína po zmiešaní komponentov A a B. Je kratšia pri vyšších teplotách a dlhšia pri nižších teplotách. Čím je väčšie zmiešané množstvo, tým je kratšia doba spracovateľnosti. Na dosiahnutie dlhšej doby spracovateľnosti pri vyšších teplotách je vhodné zmiešaný materiál rozdeliť do menších množstiev. Inou možnosťou je schlaďiť komponenty pred zmiešavaním (nie pod +5 °C).

POKYNY PRE APLIKÁCIU

KVALITA PODKLADU

Pozri produktový list Sika® CarboDur® lamely a Sika® CarboDur® BC tyče.

PRÍPRAVA PODKLADU

Pozri "Návod na zabudovanie Sika CarboDur externe lepenej výstuže" č. 850 4105 a „Návod na zabudovanie Sika CarboDur Near Surface Mounted / v blízkosti povrchu uloženej výstuže“ č. 850 41 07).

MIEŠANIE

Vopred dávkované balenia:

Komponenty A+B miešať po dobu minimálne 3 minúty pomocou miešacieho nadstavca upevneného na elektrickej vrtačke pri nízkych otáčkach (max. 300 ot/min.) až pokým materiál nemá hladkú konzistenciu a rovnomernú šedú farbu. Zmiešaný materiál preliať celý do čistej nádoby a miešať ešte raz krátko cca 1 minútu pomalou rýchlosťou, aby sa primiešalo čo najmenej vzduchu. Miešať iba také množstvo materiálu, ktoré dokážete spracovať počas doby spracovateľnosti. Nepredávkované priemyselné balenie: Najskôr dôkladne premiešať jednotlivé komponenty. Komponenty v správnom pomere miešania dať do vhodnej nádoby a miešať správne pomocou nízkootáčkového miešacieho náradia tak, ako je uvedené pri vopred dávkovaných baleniach.

APLIKAČNÉ METÓDY/ NÁRADIE

Pozri "Návod na zabudovanie Sika® CarboDur® externe lepená výstuž" č.: 850 41 05 a "Návod na zabudovanie Sika® CarboDur® Near Surface Mounted Reinforcement" č.: 850 41 07.

ČISTENIE NÁRADIA

Náradie ihneď po použití očistite pomocou čističa Colma Reiniger. Vytvrdený materiál je možné odstrániť už len mechanicky.

LIMITY

Sikadur® živice sú vyvinuté tak, aby mali pri trvalom zaťažení malé dotvarovanie. Avšak z dôvodu správania sa pri dotvarovaní všetkých polymérnych materiálov pri trvalom zaťažení, musí byť pri výpočte dlhodobého zaťaženia nosných konštrukcií počítané zaťaženie na dotvarovanie. Všeobecne pre návrh na dlhodobé zaťaženie nosnej konštrukcie musí byť zaťaženie menej ako 20-25 % zaťaženia pri porušení.

Prosím kalkuláciu zaťaženia konzultujte so statikom podľa špecifickej situácie prípadu.

PLATNOSŤ HODNÔT

Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne namerané údaje sa preto môžu meniť v závislosti od okolností, ktoré sú mimo našej kontroly.

MIESTNE OBMEDZENIA

Upozorňujeme, že v dôsledku špecifických miestnych predpisov sa môžu deklarované údaje tohto produktu líšiť v závislosti od krajiny. Prosím, pozorne si preštudujte miestny produktový list pre presné informácie.

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRI PRÁCI

Informácie a pokyny týkajúce sa bezpečnej prepravy, manipulácie, skladovania a likvidácie chemických produktov nájdete v aktuálnom vydaní karty bezpečnostných údajov, ktorá obsahuje fyzikálne, ekologické, toxikologické a iné údaje týkajúce sa bezpečnej manipulácie s produktom.

PRÁVNE OZNÁMENIE

Informácie a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a použitie produktov spoločnosti Sika koncovými užívateľmi, sa poskytujú v dobrej viere na základe súčasných vedomostí a skúseností spoločnosti Sika s týmito produktmi, za predpokladu správneho skladovania, manipulácie a aplikácie za bežných podmienok v súlade s doporučeniami spoločnosti Sika. V praxi sa vzhľadom na rozdiely v materiáloch, podkladoch a v skutočných podmienkach na danom mieste nemôže vyvodzovať z týchto informácií ani z písomných odporúčaní, či iného poskytnutého poradenstva žiadna záruka za predaj alebo vhodnosť a použiteľnosť pre určitý účel, ani žiadna zodpovednosť vyplývajúca z akéhokoľvek právneho vzťahu. Spracovávateľ produktu musí vopred vyskúšať vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Spoločnosť Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností svojich produktov. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú v súlade s platnými všeobecnými obchodnými podmienkami. Užívatelia sú vždy povinní preštudovať si poslednú verziu príslušného produktového listu, ktorého kópiu zašleme na vyžiadanie alebo je k dispozícii na www.sika.sk

Sika Slovensko, spol. s r.o.
Rybničná 38/e
831 06 Bratislava
Tel.: +421 2 4920 0403
www.sika.sk



Produktový list
Sikadur®-30
Júl 2017, Verzia 03.01
020206040010000001

Sikadur-30-sk-SK-(07-2017)-3-1.pdf